



Elevate

Bombas de calor reversibles de propano

Nuevo !



CAPACIDAD NOMINAL

🔥 45 - 65 kW

CAPACIDAD MODULAR

🔥 hasta 520 kW

NUESTRA BOMBA DE CALOR REVERSIBLE DE PROPANO:

Full inverter, compacta, segura y fiable para todo tipo de aplicaciones

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



Diseño de baterías para Alta Eficiencia

Construido para el rendimiento y una larga vida útil. Nuestro intercambiador de calor combina materiales de primera calidad e ingeniería avanzada para ofrecer una eficiencia y durabilidad inigualables, asegurando una respuesta de calentamiento más rápida, con mayor eficiencia estacional y fiabilidad a largo plazo en todos los climas.

Intercambiador de Calor de Placas Soldadas de Alto Rendimiento

Precisión con eficiencia compacta

Equipado con un intercambiador de calor de placas de acero inoxidable, el sistema garantiza un rendimiento óptimo para sistemas de calefacción modernos de baja temperatura.

Válvula de Alivio de Presión

Protección automática, sin compromisos

Nuestra válvula de alivio de presión integrada descarga automáticamente el exceso de presión del circuito de refrigerante, protegiendo el sistema y garantizando un funcionamiento seguro y fiable en todas las condiciones.

Separador Agua/Refrigerante

Flujo eficiente, cero riesgo de contaminación cruzada

El separador agua/refrigerante dedicado garantiza el aislamiento total, evitando la mezcla de refrigerante con agua y protegiendo todos los componentes periféricos y el entorno más allá de la zona ATEX.

Ventiladores EC de Alta Eficiencia

Eficiencia en cada giro. Silencioso. Inteligente. Súper eficiente.

Nuestros ventiladores EC proporcionan un control preciso del flujo de aire con un nivel de ruido y consumo energético ultra bajo, adaptándose automáticamente a la demanda para un confort y rendimiento óptimos.

Compresor Inverter

Potencia que se adapta a cualquier condición. El compresor de velocidad variable ofrece un rendimiento energético preciso y eficiente, asegurando calefacción, refrigeración y ACS incluso en temperaturas extremas.

Cuadro Eléctrico Externo

Exterior. Accesible. Extremadamente seguro.

Ubicado fuera del circuito de refrigerante, el cuadro eléctrico externo facilita el mantenimiento y cumple con las normas de seguridad más estrictas.

Detector de Fugas ATEX (Certificado)

Detecta pronto. Reacciona rápido. Mantente seguro.

El detector ATEX integrado supervisa continuamente posibles fugas de propano (R290), activando inmediatamente protocolos de seguridad, protegiendo tanto al personal como a la instalación.

Alarma Visual y Acústica

Cuando el silencio no es una opción

Ante una fuga, se activa un sistema de alarma de dos niveles: primero visual, y luego visual y sonora si la concentración aumenta — garantizando una intervención rápida y segura.

Ventilador de Extracción ATEX (Certificado)

Extrae el riesgo, respira seguridad

El ventilador ATEX se activa automáticamente para extraer gases inflamables, minimizando el riesgo de ignición.

TECNOLOGÍA FULL INVERTER:

Lo último en calefacción de alta eficiencia y control inteligente

Bomba de Calor Reversible Todo Confort Todo el Año

Calefacción, Climatización y Agua Caliente Sanitaria

Bomba de calor reversible avanzada que ofrece una solución climática completa para todas las estaciones. Cambio automático entre modos, garantizando confort durante todo el año.

Alta Eficiencia con Tecnología Full Inverter

Precisión, Rendimiento y Flexibilidad

Equipada con la tecnología Full Inverter más avanzada, ofrece el máximo rendimiento en todos los componentes: ventiladores, compresores y bomba de agua.

Funcionamiento Silencioso para un Confort Máximo

Disfruta de un Confort Tranquilo

Nuestra bomba de calor reversible funciona a niveles sonoros extremadamente bajos, similares a los de un aspirador o tráfico suave. Ideal para cualquier aplicación.

Eficiencia Excepcional para Ahorros Significativos

Ahorros Inteligentes Cada Temporada

Hasta un 50% de ahorro en costes operativos frente a calderas tradicionales de gas o gasóleo — una elección ultraeficiente para calefacción, refrigeración y agua caliente.

Diseño Compacto del Armario

Huella perfecta para aplicaciones comerciales, grandes instalaciones o reemplazo de calderas donde el espacio es esencial.

Mapa de Funcionamiento Superior

Rendimiento Extendido Todo el Año

Hasta 78 °C para ACS — ideal para reemplazar o complementar una caldera en múltiples sectores.

Clasificación Energética A++

Máximo Ahorro, Consumo Óptimo

Altísimos estándares de eficiencia, permitiendo ahorro energético, retorno de inversión rápido y menor impacto ambiental.

Monitorización Inteligente, Control Total

Seguro. Conectado. Siempre en Control – Donde Quiera que Estés, con RedgeCloud

Con el sistema RedgeCloud, disfrute de monitorización remota inteligente y diagnósticos de seguridad en tiempo real, para garantizar funcionamiento óptimo y tranquilidad.

Remote Access wherever you are.

Supervisión Remota Completa : Acceda y gestione todas sus unidades de bombas de calor, independientemente de su ubicación o estado, desde una única plataforma intuitiva.

Gestión Completa de Múltiples Unidades : Acceso centralizado a los datos de múltiples instalaciones, proporcionando una visión global de toda su operación y optimizando las tareas de mantenimiento.»

Panel Personalizable para Facilitar su Día a Día

#Interfaz Amigable : Un panel claro y fácil de usar le proporciona la información necesaria con el mínimo esfuerzo: una sola mirada basta para mantenerse informado.

Datos en Tiempo Real al Alcance de su Mano : Supervise fácilmente parámetros críticos como temperaturas de entrada/salida, temperatura exterior, estado del sistema (ENCENDIDO/APAGADO), y alarmas generales y de seguridad.

Con RedgeCloud, actúe de forma proactiva basada en datos en tiempo real, mantenga sus sistemas en funcionamiento y tome decisiones inteligentes — esté en la oficina, en campo o al otro lado del mundo.



KIT DE SEGURIDAD LÍDER EN EL MERCADO

El Kit de Seguridad Más Robusto Disponible

En Ridge, la seguridad de nuestros clientes y de sus instalaciones es nuestra máxima prioridad.

Por eso **Elevate** ha sido diseñado con un paquete de seguridad de vanguardia, integrando componentes avanzados y sistemas de monitorización en tiempo real para garantizar una protección continua durante toda la vida útil de nuestras bombas de calor de propano.

En caso de fuga de refrigerante, se activa un sistema de alarma de dos niveles: una señal visual se dispara en la primera detección, seguida de una alerta visual y acústica combinada si la concentración aumenta, garantizando una intervención rápida, clara y segura en entornos ATEX.

Desde la instalación hasta el funcionamiento diario, nuestro compromiso con la seguridad es inquebrantable.

Certificado y Probado para una Máxima Seguridad

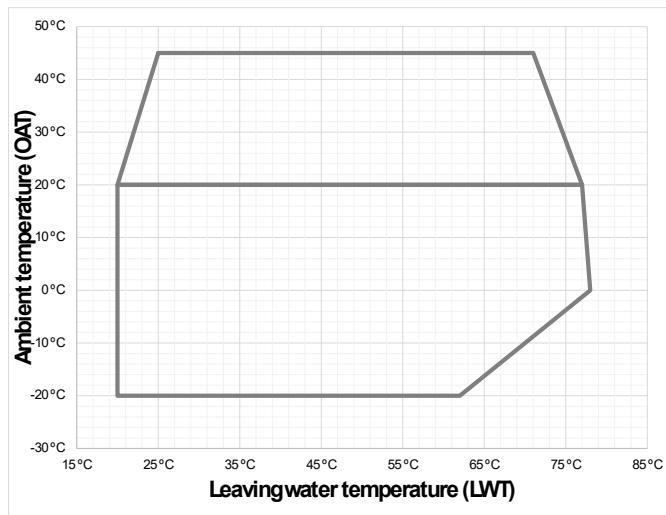
Cumple con las normativas de seguridad europeas: CE, ATEX, EN 378

Diseñado con sistemas de seguridad integrados -> Software avanzado para gestionar escenarios críticos



MAPA DE FUNCIONAMIENTO AMPLIADO: Confort sin límites

Modo calefacción



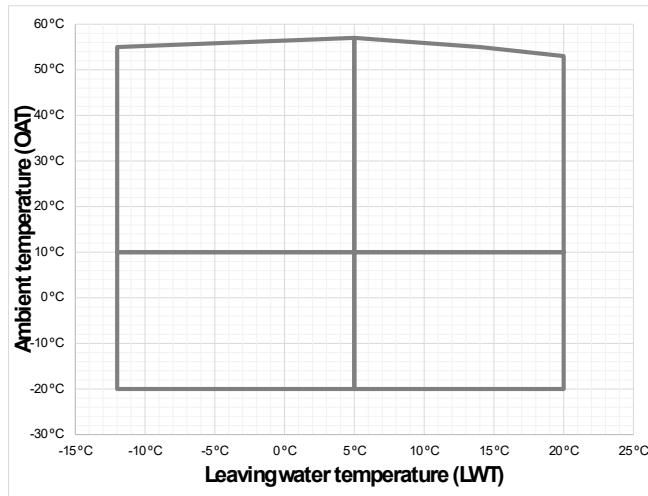
Alto rendimiento en temperatura: Hasta 78 °C sin compromiso

Confort total. Potencia total. Todo el año.

Nuestra bomba de calor ofrece un rendimiento excepcional a altas temperaturas, alcanzando hasta 78 °C de temperatura de salida del agua en carga parcial, y 75 °C a plena carga.

Sin pérdida de rendimiento hasta +45 °C de temperatura exterior, Elevate es la solución ideal tanto para calefacción de confort como para producción de agua caliente sanitaria de alta demanda — durante todo el año.

Modo refrigeración



Capacidad de enfriamiento extrema: Rendimiento sin límites

Diseñada para enfriar, incluso en los entornos más calurosos.

Diseñada para condiciones extremas, Elevate mantiene su rendimiento incluso en climas abrasadores, produciendo una temperatura de salida del agua de -12 °C con hasta +55 °C de temperatura exterior — lo que la convierte en la elección ideal para aplicaciones industriales, de proceso o de refrigeración crítica.

process, or critical cooling applications.

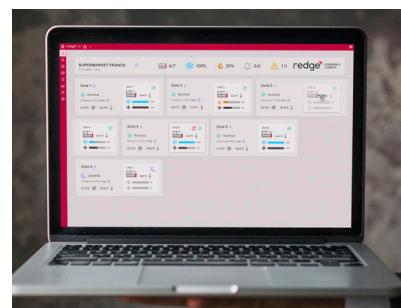
SISTEMA DE CONTROL CENTRALIZADO: Simplificando la eficiencia, aumentando la flexibilidad

eClimatic: Un punto central, control total – Optimiza tus operaciones HVAC

Nuestro avanzado Sistema de Control Centralizado está diseñado para ofrecer una integración perfecta y una gestión sin esfuerzo de tus soluciones de bomba de calor.

- # Solución flexible y escalable que crece con tus necesidades
- # Permite inversiones por fases, reduciendo costes iniciales
- # Instalación rápida y fácilmente adaptable a futuras exigencias

1 pantalla central, control fluido – Gestiona hasta 16 unidades con facilidad



ÁREAS DE APLICACIÓN

Diseñado para todos los terrenos – Una solución, posibilidades infinitas

APLICACIONES COMERCIALES



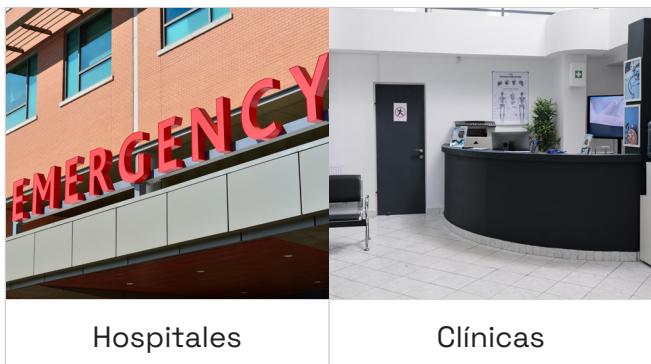
Edificios de oficinas

Centros comerciales

Tiendas minoristas

Hoteles

APLICACIONES EN EL SECTOR SALUD



Hospitales

Clínicas

APLICACIONES RESIDENCIALES



Apartamentos

Casas de lujo

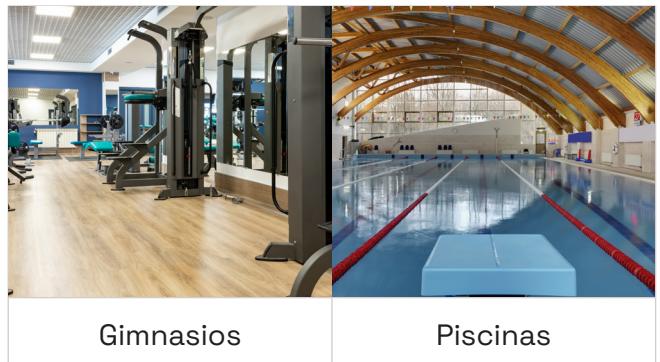
APLICACIONES EDUCATIVAS



Universidades

Residencias estudiantiles

APLICACIONES DE ESTILO DE VIDA



Gimnasios

Piscinas

APLICACIONES INDUSTRIALES



Centros de datos

Almacenes

Centros logísticos

Fábricas

DATOS TÉCNICOS

DISPONIBLE				
Elevate - YBH		45	60	
Modo de calefacción				
Unidad estándar Rendimiento a plena carga *	HM1	Capacidad nominal 30/35°C	kW	44,2
		COP 30/35°C	kW/kW	3,68
	HM2	Capacidad nominal 40/45°C	kW	42,3
		COP 40/45°C	kW/kW	3,07
	HM3	Capacidad nominal 47/55°C	kW	40,6
		COP 47/55°C	kW/kW	2,6
	HM4	Capacidad nominal 55/65°C	kW	39,2
		COP 55/65°C	kW/kW	2,19
				63,1
				3,43
Eficiencia energética estacional **		SCOP 30/35°C	kWh/kWh	4,13
	HM1	ηs calor 30/35°C	%	162
		Energy label		A++
	HM2	SCOP 40/45°C	kWh/kWh	3,56
		ηs heat 40/45°C	%	139,3
	HM3	SCOP 47/55°C	kWh/kWh	3,23
		ηs calor 47/55°C	%	126
		Etiqueta energética		A++
	HM4	SCOP 55/65°C	kWh/kWh	2,90
		ηs calor 55/65°C	%	108
Modo de refrigeración				
Unidad estándar Rendimiento a plena carga *	CM1	Capacidad nominal 12/7°C	kW	38,9
		EER 12/7°C	kW/kW	2,77
	CM2	Capacidad nominal 23/18°C	kW	53,3
		EER 23/18°C	kW/kW	3,6
	CM3	Capacidad nominal -2/-8°C	kW	22,2
		EER -2/-8°C	kW/kW	1,72
		SEER 12/7°C	kWh/kWh	4,9
		ηs frío 12/7°C	%	193
		SEER 23/18°C	kWh/kWh	6,61
		ηSEPR 12/7°C	kWh/kWh	6,64
Eficiencia energética estacional **		SEPR -2/-8°C	kWh/kWh	3,80
				4,75
				187
				6,32
				6,43
				3,75
Niveles sonoros - Unidad estándar				
Potencia sonora en modo calefacción® - Unidad estándar		dB(A)	80,6	83,8
Presión sonora en modo calefacción a 10 m® - Unidad estándar		dB(A)	48,7	51,9
Sound levels - Standard unit + LNCJ option®		dB(A)	74,9	78,6
Dimensiones - Unidad estándar				
Largura	mm	1350	1350	
Ancho	mm	1593	1593	
Altura	mm	2120	2120	
Peso operativo ®				
Unidad estándar	kg	411	500	
Unidad estándar + LNCJ®	kg	417	508	
Unidad estándar + LNCJ® + WTG® + DPEH®	kg	609	710	
*	De acuerdo con la norma EN14511-3:2022.			
**	De acuerdo con la norma EN14825:2022, clima medio			
HM1	Modo de calefacción 1. Condiciones: temperatura de entrada/salida del agua BPHE 30 °C/35 °C, temperatura del aire exterior = 7 °C dbT/6 °C wbT, factor de ensuciamiento BPHE 0 m2.K/W			
HM2	Modo de calefacción 2. Condiciones: temperatura de entrada/salida del agua BPHE 40 °C/45 °C, temperatura del aire exterior = 7 °C dbT/6 °C wbT, factor de ensuciamiento BPHE 0 m2.K/W			
HM3	Modo de calefacción 3. Condiciones: temperatura de entrada/salida del agua BPHE 47 °C/55 °C, temperatura del aire exterior = 7 °C dbT/6 °C wbT, factor de ensuciamiento BPHE 0 m2.K/W			
HM4	Modo de calefacción 4. Condiciones: temperatura de entrada/salida del agua BPHE 55 °C/65 °C, temperatura del aire exterior = 7 °C dbT/6 °C wbT, factor de ensuciamiento BPHE 0 m2.K/W			
CM1	Modo de enfriamiento 1. Condiciones: Temperatura de entrada/salida del agua del evaporador 12°C/7°C, temperatura del aire exterior 35°C, factor de ensuciamiento 0 m2.K/W			
CM2	Modo de enfriamiento 2. Condiciones: Temperatura de entrada/salida del agua del evaporador 23°C/18°C, temperatura del aire exterior 35°C, factor de ensuciamiento 0 m2.K/W			
CM3	Modo de enfriamiento 3. Condiciones: Temperatura de entrada/salida del agua del evaporador -2°C/-8°C, temperatura del aire exterior 35°C, factor de ensuciamiento 0 m2.K/W, etilenglicol al 30% de concentración			
ηs calor 30/35°C & SCOP 30/35°C	Valores en negrita conformes con el reglamento de diseño ecológico: (UE) n.º 813/2013 para aplicaciones de bombas de calor			
ηs calor 30/40°C & SCOP 40/45°C	Valores en negrita conformes con el reglamento de diseño ecológico: (UE) n.º 813/2013 para aplicaciones de bombas de calor			
ηs calor 55/65°C & SCOP 55/65°C	Valores en negrita conformes con el reglamento de diseño ecológico: (UE) n.º 813/2013 para aplicaciones de bombas de calor			
ηs calor 47/55°C & SCOP 47/55°C	Valores en negrita conformes con el reglamento de diseño ecológico: (UE) n.º 813/2013 para aplicaciones de bombas de calor			
SEER 12/7°C & SEER 23/18°C	Valores en negrita conformes con el reglamento de diseño ecológico: (UE) n.º 2016/2281 para aplicaciones de bombas de calor			
SEPR 12/7°C & SEPR -2/-8°C	Los datos en negrita cumplen con el reglamento de Ecódiseno: (UE) n.º 2016/2281 y n.º 1095/2015 para aplicaciones de refrigeración de procesos.			
①	Norma EN 12102-1			
②	Norma EN 12102-1, método de cálculo de superficie envolvente según ISO 3744			
③	Opción: LNCJ = Bajo nivel de ruido			
④	Opción: WTG = Depósito de agua (100 l)			
⑤	Opción: DPEH = Módulo hidráulico con bomba doble de alta presión eDrive			
⑥	Los valores son solo orientativos. Consulte la placa de características de la unidad.			
dbT	Temperatura de bulbo seco			
wbT	Temperatura de bulbo húmedo			
BPHE	Intercambiador de calor de placas soldadas			

OPCIONES Y ACCESORIOS

Descripción	Referencia	Descripción	Referencia
Opciones acústicas / de ventilación / de baterías		Calentador eléctrico del tanque de agua Estándar	WTHS
Bajo nivel de ruido: cubierta acústica rígida para compresores	LNCJ	Filtro de agua (accesorios)	WFIF
Tratamiento anticorrosión LenGuard en baterías de condensador	ACTR	Opciones de anticongelante	
Rejilla metálica en la parte superior: protección de la batería	CPGR	Protección anticongelante en intercambiadores y tuberías hasta -20 °C	APEP
Opciones de refrigerante		Protección anticongelante en intercambiadores, tuberías, bomba(s) hasta -20 °C	APPP
Detección de fugas de refrigerante	RLKD	Opciones de control	
Baja temperatura del agua de salida hasta -12 °C	LLWT	Comunicación GSM en la nube de Redge	CGSM
Unidad entregada sin refrigerante	UDWR	Comunicación Redge Cloud Ethernet	CETH
Válvula de 3 vías para válvula de alivio de presión	TWPR	Interfaz BACnet® MSTP	BNET
Opciones hidráulicas		Interfaz ModBus RS485	MBUS
Módulo hidráulico con bomba simple de baja presión eDrive	SPLP	Interfaz ModBus y BACnet® TCP/IP	MBIP
Módulo hidráulico con bomba doble de baja presión	DPLP	Pantalla avanzada remota (accesorios)	DM60
Módulo hidráulico con bomba simple de baja presión eDrive	SPEL	Pantalla de servicio (accesorios)	DS60
Módulo hidráulico con bomba doble de baja presión eDrive	DPEL	Control remoto: entrada/salida de contacto del accionamiento del cliente	DCBO
Módulo hidráulico con bomba simple de alta presión	SPHP	Opciones eléctricas y de seguridad	
Módulo hidráulico con bomba doble de alta presión	DPHP	Contador de energía eléctrica	ELME
Módulo hidráulico con bomba simple de alta presión eDrive	SPEH	Protección contra inversión de fase	PHCT
Módulo hidráulico con bomba doble de alta presión eDrive	DPEH	Otras opciones	
Válvula de derivación para control delta P con bomba eDrive (accesorios)	BYVC	Soportes antivibratorios de goma (se suministran sueltos)	AVUB
Tanque de expansión	EXTA	Caja de madera para transporte de larga distancia	SLCR
Depósito de agua 100L	WTNG		

Consulte a su representante de ventas de Redge para confirmar qué opciones no son compatibles.

DESCUBRA LOS PRODUCTOS REDGE

En Redge, nos comprometemos a ofrecerle una experiencia de confort térmico máxima.

Diseñamos y fabricamos equipos HVAC de alta calidad, integrando las tecnologías más avanzadas, software inteligente y un acompañamiento personalizado durante todo el ciclo de vida de su sistema.



Sumérjase en el universo Redge,
descubra nuestras soluciones en línea:
redgehvac.com